



MENU

SEMAINE DU 18 MAI 2015 AU 22 MAI 2015

LUNDI 18 MAI :

POMELOS/TOMATES/ASPERGES/SALADE VERTE
POISSON PANE/FLETAN
RIZ
ACTIVIA BIO
FRUITS DE SAISON

MARDI 19 MAI :

CAROTTES RAPEES/TOMATES/CELERIS/SALADE VERTE
WINGS DE POULET
HARICOTS VERTS
FROMAGE
COMPOTE/FRUITS DE SAISON

MERCREDI 20 MAI :

TABOULE/SALADE VERTE
CORDON BLEU
PETIT POIS CAROTTES
ACTIMEL
TARTELETTE MAISON

JEUDI 21 MAI :

CHARCUTERIE/SALADE VERTE
SAUTE D'AGNEAU
PATES
FROMAGE
LIEGEOIS CHOCOLAT OU VANILLE

VENDREDI 22 MAI :

SALADE COMPOSEE/SALADE VERTE
CHIPO/MERGUEZ
RATATOUILLE/SEMOULE
FROMAGE
FRUITS DE SAISON

Fait à St Prest, le 18 mai 2015

La Gestionnaire

Le Principal

O. HERCHE

JP.THIBAUT