



## MENU

SEMAINE DU 18 MAI 2015 AU 22 MAI 2015

**LUNDI 18 MAI :**

POMELOS/TOMATES/ASPERGES/SALADE VERTE  
POISSON PANE/FLETAN  
RIZ  
ACTIVIA BIO  
FRUITS DE SAISON

**MARDI 19 MAI :**

CAROTTES RAPEES/TOMATES/CELERIS/SALADE VERTE  
WINGS DE POULET  
HARICOTS VERTS  
FROMAGE  
COMPOTE/FRUITS DE SAISON

**MERCREDI 20 MAI :**

TABOULE/SALADE VERTE  
CORDON BLEU  
PETIT POIS CAROTTES  
ACTIMEL  
TARTELETTE MAISON

**JEUDI 21 MAI :**

CHARCUTERIE/SALADE VERTE  
SAUTE D'AGNEAU  
PATES  
FROMAGE  
LIEGEOIS CHOCOLAT OU VANILLE

**VENDREDI 22 MAI :**

SALADE COMPOSEE/SALADE VERTE  
CHIPO/MERGUEZ  
RATATOUILLE/SEMOULE  
FROMAGE  
FRUITS DE SAISON

Fait à St Prest, le 18 mai 2015

La Gestionnaire

Le Principal

O. HERCHE

JP.THIBAUT