

## **MENU**

## **SEMAINE DU 23 MARS AU 27 MARS 2015**

**LUNDI 23 MARS :** SALADE COMPOSEE/CŒUR DE PALMIER/SALADE D'ENDIVE

CUISSE DE POULET HARICOTS VERTS YAOURT BIO FRUITS DE SAISON

MARDI 24 MARS: AVOCAT/JAMBON FUME/TOMATE/SALADE VERTE

ESCALOPE DE VEAU PANE RATATOUILLE/SEMOULE

FROMAGE

DANETTE CHOCOLAT OU VANILLE

**MERCREDI 25 MARS:** TABOULE/SALADE VERTE

NUGGETS

JULIENNE DE LEGUMES

FROMAGE

FRUITS DE SAISON

**JEUDI 26 MARS**: CAROTTES RAPEES/CELERI/SALADE VERTE

POISSON PANE/FLETAN BLE SAUCE TOMATE

**FROMAGE** 

FLAN PATISSIER

**VENDREDI 27 MARS:** JOURNEE BANALISEE

Fait à St Prest, le 23 mars 2015

L'infirmière La Gestionnaire Le Principal

F.FERREIRA O. HERCHE J-P THIBAUT